19 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-25849

@int_Cl_4

Ã1

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)2月4日

B 41 J 3/04

103

7513-2C 7513-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称 インクジェット記録装置

②特 頭 昭59-146900

②出 願 昭59(1984)7月17日

⑩発 明 者 京 極 浩 ⑪出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

砂代 理 人 弁理士 加 藤 卓

明 細 書

1. 発明の名称

インクジエツト記録装置

2. 特許請求の範囲

(1) 確略内にインクを供給し駆動案子により前記 確略内に圧力波を発生させ、確略先端のオリフィ スからインク液隔を噴射させて記録を行なりイン クジェット記録装置において、前記流路の駆動手 取よりもインク供給側に近い位置に第2の駆動手 段を設け、駆動時に第1と第2の駆動手段をある 時間差を介して駆動するとともにこの時間差を可 変としたことを特徴とするインクジェット記録装 置。

(2)前配第1と解2の駆動手段の駆動時間整を一定値に固定し、第1の駆動手段の駆動力を可変としたことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載のインクジェット記録装置。

3. 発明の詳細な説明

〔技術分野〕

本発明はインクジェット記録装置、特にインク

を供給した噴射管内に駆動手段によつて圧力波を 発生させインクを噴射させるインクジェット記録 袋盤に関する。

〔従来技術〕

従来コンピュータシステム、或いはフアクシミリなどの記録出力手段としてインクジェント記録 装置が知られている。近年、この種の装置では特 に必要な時のみ噴射管からインクを吐出して記録 を行なり、いわゆるオンデマンド型の装置が普及 しつつある。

第1図(いつの)に従来のオンデマンド型インタジェット記録へッドの構造を示す。第1図において符号1で示されているものはインタ映射管で硬質のガラス細管などから構成される。映射管1の周囲には円筒状の圧電泉子4を巻き付けて固定してある。また噴射管1の先端部はテーパ状に絞られており、その先端部には微細な(直径100 μm 以下)オリフィス2が設けられている。

以上の構成において、噴射管1内にインク3を 供給し駆動手段としての圧電数子4に対して70

(1)

-279-

(2)

特問昭61-25849(2)

ર્ચ . . 🛰

~80Vのパルス電圧を印加すると圧電素子は第1 図(II)に示すように収縮変形し、噴射管内のインク 3 に圧力波が与えられる。この結果オリフイス2 からインク液滴5が吐出され、紙などの記録媒体 表面に付着され記録ドットが形成される。駆動パ ルスが消勢すると圧電素子4は第1図(C)に示すよ うにもとの形状に復帰する。

との時頃射管内のインク3は液滴5を吐出した 分だけ減少するので、図示するようにオリフイス 近傍にインクがない部分が生じる。しかし一定時 間の経過後、インク3がインク供給手段から表面 張力によつて供給され、第1図切に示すようにオ リフイス2の先端和までインクが供給された喫射 可能状態に戻る。

ところで、第1図はの噴射時の圧力は図中右側のオリフイス方向のみでなく、左側の供給手段側へも同等に働く。この方向への力は噴射そのものには損失であり、インクを逆流させ第1図(C)~(C)に示したインクのリフイル動作を妨げ記録応答返度の向上の妨げとなつている。

(3)

の画像記録が可能なインクジェット記録装置を提 供することを目的とする。

〔寒 施 例〕

以下、図面に示す実施例に基づき本発明を詳細に説明する。

第2図に本発明によるインクジェット配録へッドの構造を示す。第2図にみるように、本発明においては圧電素子4の後方、すなわちォリフイス2とは反対側にインク供給側に第2の駅動手段として圧電素子7を設けてある。第2の圧電素子7は第1の圧電素子4と同等かより小さい長さに構成され、第1の圧電素子と同等またけ小さな駆動力を持つものとしてある。

第1と第2の圧電索子4.7の駆動タイミング を第3個(M)~(関化示す。

第3図(A)~図付5種類の駆動タイミングを示してかり、図中破骸で示したバルスが第2の圧電素子7に対する駆動バルス、実線が第1の圧電素子4に対する駆動バルスである。第3図(A)~図の各駆動バルス付第1と第2の圧電素子に対する駆動

一方、ドットによる記録画像に関してドットのサイズを変化させて震災を表現し中間調画像を記録する技術が知られている。またドットの大きさを変化させるのが困難な記録方式では単位面積当りのドット数を変化させて同様の効果を得る手法も知られている。

インクジェット記録方式ではドットの大きさを 変化させるのがインクの性質や制御回路が複雑化 する問題もあり、後者の方式が多用される。 しか しドット密度を変化させる手法としては主に数ド ットのブロックで一画素を表現する方式が多く用 いられており、記録密度が高い場合にのみ有効な 方法である。したがつて低解像度のブリンタでは とのような方式では一画素の面積が大きくなつて しまうので中間調の表現が困難である。

(目 的)

本発明は以上の従来の欠点に鑑みてなされたもので、駆動力の損失が少くスムーズなインクのリフィル動作により素子の応答速度を向上させるとともに簡単安価にドット面積の変化による中間調

(4)

時間差:を例えば0~50μs程度の範囲で変化させた例を示している。

実際のインク吐出タイミング付実線で示した第1の圧電素子の駆動タイミングであるが、これに先だつて第2の圧電素子1を異つた時間差で駆動すると、吐出時の圧電素子4によるインク供給倒への不要な圧力波を阻止することができる。従つてインク3の逆流が防止されインクのリフイル動作がスムーズに行われるので応答速度を上昇させて配録速度を向上できる。以上の逆流阻止け物理的な圧力阻止でけないので不要かつ複雑な反射波を発生させることがない。

また第1と第2の圧電素子4,7の駆動時間差 にを変化させるととにより2つの圧電素子によつ て発生する圧力波のぶつかり合う作用点の位置を 調節して吐出されるインク液滴の直径を変化させ ることができる。これによつて記録媒体に記録さ れるドットの面積を調節することができ、ドット 面積の変化による複数の表現が可能となる。従来 方式で付圧電業子の駆動電圧を変化させてドット

(6)

特開昭61-25849(3)

係を変化させるため、主としてデジタル回路から 構成された制御回路の出力をアナログ量に変換す る手段を必要とし、回路が複雑高価になるのに対 して、上記の方式によれば駅動時間差のみにより ドット面報を調整できるため側御回路の構成がよ り簡単安価になる利点がある。

第4図(い~例け本発明の他の実施例を示すもので、第3図(い~図と間様に第1と第2の圧電業子4,7の駆動バルスを示している。各図け実線で示した第1の圧電素子4の駆動電圧を変化させた例を示している。ことでけ第1と第2の圧電素子の駆動時間禁け一定値に固定されている。

とのような駆動方法によつてもインクの逆流を 防止するとともに記録ドットの大きさを変化させ て継載を表現するととができる。

以上ではオンデマンド型のインクジェット配像 装置を実施例として説明したが、他の方式のイン クジェット配録装置にも本発明が実施できるのは もちろんである。

(7)

〔効 集〕

以上の説明から明らかなように、本発明によれば主たる第1の駆励手段に加えて噴射管のインク供給側に第2の駆励手段を設けた構成を採用しているので有害なインク噴射管内の逆流を防止し、スムーズなインクのリフイル動作を可能とするとともに駆励ダイナミックレンジを広げ、簡単安価な制御回路によつてドットサイズの調節による中間調の画像配録を行える優れたインクジェット記録装置を提供するととができる。

4. 図面の簡単左説明

第1図似~(D)付従来のインクジェット配録へッドの構成及び動作を示す説明図、第2図付本発明のインクジェット配録へッドの構成を示す説明図、第3図以~(B)及び第4図以~(B)けそれぞれ異つだ2つの圧電素子の駅動タイミングを示したタイミング図である。

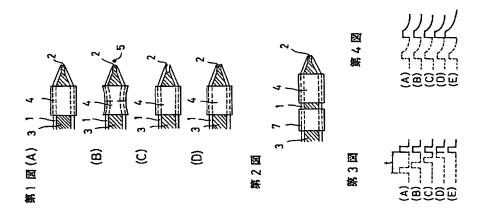
1 …喷射管

2…オリフイス

3 … インク

4 . 7 … 圧電発子

(8)



	اب	

•

-